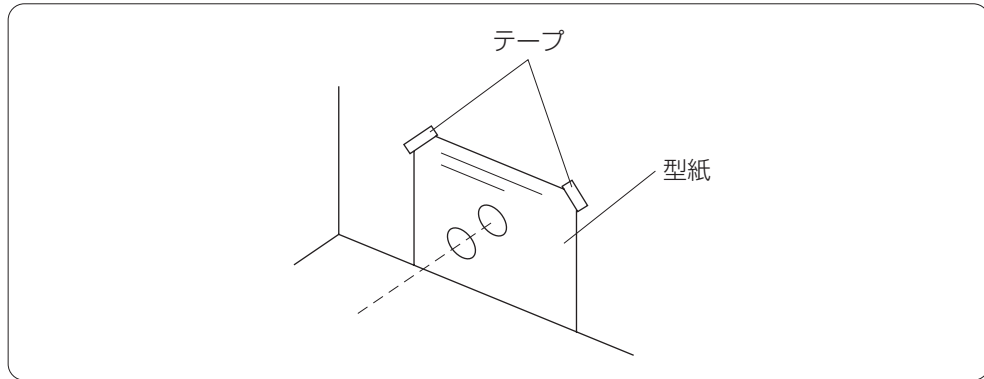


給排気筒標準設置取付け型紙

背面カバーを取り付ける場合は点線より下に穴を開けてください。

型紙の使用方法

- 1.型紙の下端を床に合せて壁に貼り付けてください。
- 2.給排気筒穴位置に印をつけてください。
 - 同時に壁固定金具用穴位置にも印をつけてください。



ストーブ
排気口位置

標準設置 給排気筒穴位置

穴(直径80~85mm)の中心がこの範囲内にあること。

試運転

- 試運転は使用者とご一緒に必ず行ってください。
詳しくは取扱説明書の45ページを参照してください。

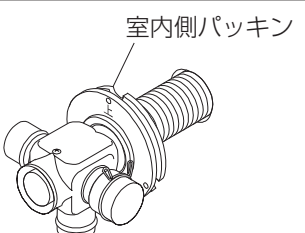
廃棄するときの注意

- ストーブを廃棄するときは、必ず灯油を抜いてください。
リサイクルの支障となります。

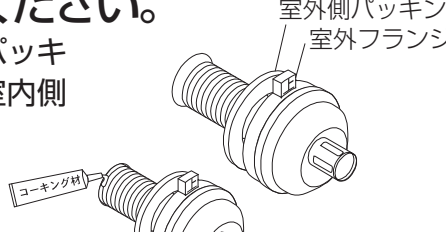
給排気筒の取り付け(つづき)

標準給排気方式の工事方法(つづき)

- 5.室内側給排気筒を壁穴に差し込んでください。
 - 室内側パッキンを通し、壁穴に差し込んでください。



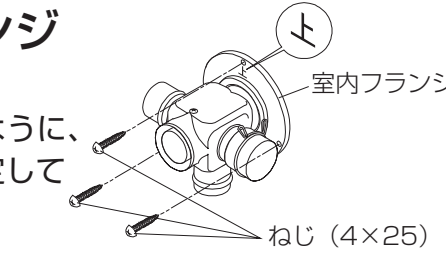
- 6.給排気筒トップを取り付けてください。
 - 給排気筒トップに室外フランジ、室外側パッキンを通し、室外側より壁穴に差し込み、室内側給排気筒に半分ほどねじ込んでください。



- 雨水が激しくかかるところや濃霧が発生する地域では、雨水の壁内浸入を防ぐため、ねじ込み部にコーキング剤などを塗布してください。

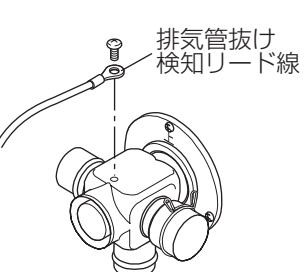
- 7.室内側給排気筒の室内フランジを固定してください。

- 室内フランジを「上」の文字が上になるように、付属のねじ(4×25、3本)で壁に固定してください。



- 8.排気管抜け検知リード線を接続してください。

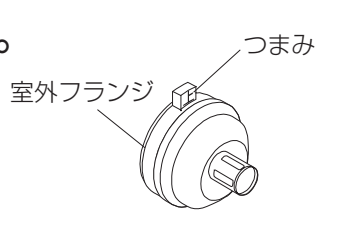
- ①ストーブ背面に固定してある排気管抜け検知リード線をストーブより外し、のばしてください。
- ②排気管抜け検知リード線の先端の端子を、ねじで固定してください。



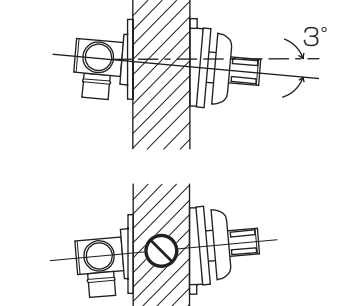
- 排気管接続部へのストッパーリングの取り付けや排気管抜け検知リード線の先端の端子固定を確実に行って、接触不良を起こさないようにしてください。
- 排気管の接続部が外れていたり、排気管抜け検知リード線が正しく接続されていないと、「E40」を表示し点火できません。
- リード線は給排気筒の高温部に触れないようにしてください。

- 9.給排気筒トップを固定してください。

- 室外フランジのつまみが上になるように、つまみを持って壁面に押え付けながら、給排気筒トップをさらにねじ込んでしっかりと固定してください。

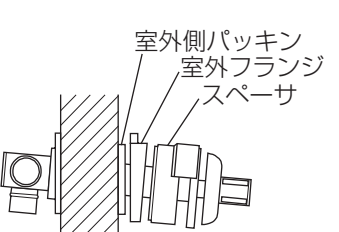


- 給排気筒の取り付け完了時に給排気筒が3°下向きになるように、室内・室外フランジの取り付け向きには十分注意してください。
- 雨水がストーブ内に入り異常燃焼したり、室内や壁内に浸入することがあります。



壁厚が12~15cmの場合は付属のスペーサを使用してください。

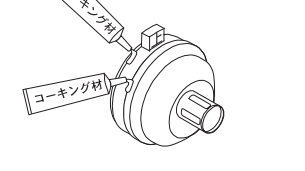
- スペーサを室外側給排気筒に通してください。
- 給排気筒内の結露水で壁が汚れるおそれがある場合や寒冷地などで給排気筒の先端が氷結するおそれがある場合
- スペーサを使用し、給排気筒トップを壁から離してください。(壁の厚さは12~23cmまで)スペーサの「▽」マークが上になるように固定してください。
- 壁の厚さが23cm以上の場合は、別売部品の薄型給排気筒延長アダプタを使用してください。



- 10.室外フランジ部にコーキング剤を塗ってください。

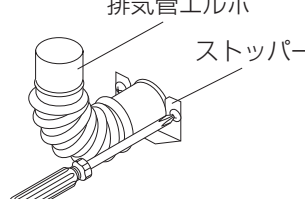


- 完全にコーキングしないと、雨水が室内や壁内に浸入することがあります。



- 11.ストーブより排気管エルボを外してください。

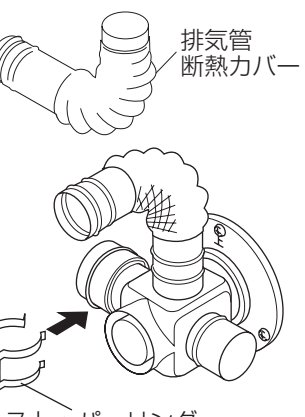
- ストッパーを固定しているねじ2本を外し、排気管エルボを外してください。



- 12.排気管エルボに付属の排気管断熱カバーをかぶせてください。

- 13.排気管エルボを給排気筒に取り付けてください。

- ①室内側給排気筒の排気口に排気管エルボを差し込んでください。
- ②差し込み部のリップをはさんで付属のストッパーリングをかけてください。



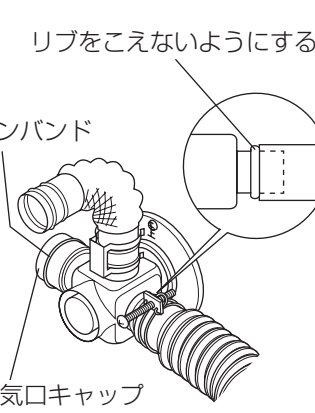
- 14.ストーブと排気管エルボを接続してください。

- ①ストーブを動かし、ストーブの排気口に排気管エルボを2段目のリップが完全にストーブ内に入るまで差し込んで、接続してください。
- ②ストッパーを排気管エルボに押し当て、ねじ2本を締め付けてください。



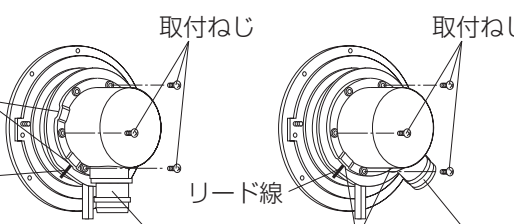
- 15.給気ホースを給排気筒に固定してください。

- ①給気ホースに付属のワイヤーバンド(大)を通してから、給気ホースを給排気筒の給気口のリップまで差し込み、ワイヤーバンド(大)で締め固定してください。
- ②給気口は2箇所ありますので、使用しない給気口には給気口キャップを取り付け、ピンバンドで固定しておいてください。
- ③排気管抜け検知リード線を給気ホースにビニテープで固定してください。(ビニテープは電源コードをたばねているものを使用してください。)
- ④余分なリード線をビニテープでたばねてください。



給気筒の角度変更

- ねじ3本で給気筒の角度を変えることができます。
- 角度を変更する場合は下記に注意して行ってください。
 - (1)給気筒にコードがかまれないように注意してください。
 - (2)給気筒とパッキンにすき間がないことを確認してください。
 - (3)取り外したねじを必ず使用してください。
- 10mm以上の長いねじを使用するとねじがファンに当たりファンが回らなくなります。



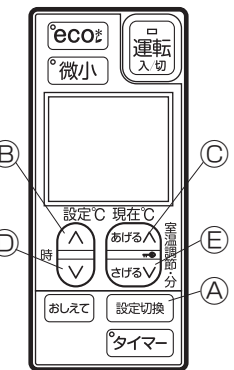
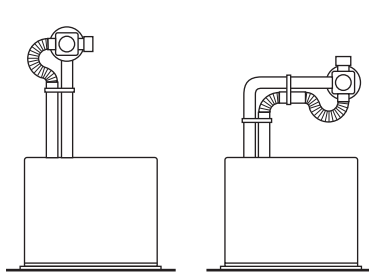
壁固定金具による本体の固定

給排気筒の取り付けが完了したら、ストーブと壁とを付属の壁固定金具で固定してください。

- 壁の材質により壁固定金具の固定する方法が異なりますので、「**ストーブの固定**」を参照して適切な方法で固定してください。

延長給排気方式・高地使用時の工事方法

- 標準給排気以外にも排気管や給気管を延長して取り付けることができます。給排気筒の呼び径D40タイプの別売延長セットを使用して延長工事を行ってください。
- ストーブについている排気管抜け検知リード線は約2mまで延長できます。それ以上の場合は別売延長コード線(FR-1)で延長してください。
- 延長配管部材を使用する場合や標高400m以上の高地で使用する場合は、燃焼用送風機の回転数を補正する必要があります。以下の手順と表を参考にして設定してください。
- 設定方法
 - ①電源プラグをコンセントに差し込んでください。
 - ②操作切替スイッチAを押したままB→C→D→Eのスイッチを順次押してください。
 - その後、操作切替スイッチAを離してください。
 - ③デジタル表示部の表示が「H0E0」へ切り替わります。(「H」は標高、「E」は延長を示します。)
 - ④設定したい内容を表示させて操作切替スイッチAを押し、通常の表示に戻せば設定完了です。
 - ⑤燃焼確認を行ってください。
- 点火、最小燃焼、最大燃焼、消火、再点火を行い、異常がないことを確認してください。
- 着火遅れが確認された場合(ガラス越しに白煙が見える)は、高地または延長設定のいずれかを「1」下げます。(例:「H3」→「H2」)
- 最大燃焼時に赤火になる場合は、高地または延長設定のいずれかを「1」上げます。(例:「H1」→「H2」)



高地調節

- ⑧の「A」を押すと「H0」→「H1」→「H2」→「H3」と切り、
- ⑨の「V」を押すと「H3」→「H2」→「H1」→「H0」と戻ります。

| 標高 | 高地設定 |
|----------|------|
| 0~400m未満 | H0 |
| ~700m | H1 |
| ~900m | H2 |
| ~1200m | H3 |

延長調節

- ⑩の「あげるA」を押すと「E0」→「E1」→「E2」と切り、
- ⑪の「さげるV」を押すと「E2」→「E1」→「E0」と戻ります。

| 延長条件 | 延長設定 |
|------------|------|
| 標準設置 | E0 |
| 排気延長2.0m未満 | E1 |
| 2.0~3.0m以下 | E2 |

- ※ ●工場出荷時の設定は「H0E0」です。
 - 排気延長は排気管エルボを追加した場合も含まれます。
 - 高地・延長設定の数字が大きいくほど、燃焼用送風機の回転数が高くなります。
- 調節例: 標高500mで給排気延長0.5m、排気管エルボ1個追加の場合、標高・延長設定は「H1E1」に設定します。



- 延長配管の長さは3m以下、曲がりは3箇所以下になるように配管してください。
- それ以上延長しますと異常燃焼することがあります。
- 延長配管の排気・給気のそれぞれの長さや曲がり数は同じにしてください。
- 排気管の取り付けはストーブ本体出口を最も低い位置とし、より勾配で取り付けてください。
- 下り勾配や凹部になっていますと排気管にドレンがたまり、異常燃焼の原因になります。
- 排気管接続部の全てにストッパーリングの取り付けを確実に行ってください。「E-19」を表示し点火できないことがあります。
- 最大使用標高は1200mです。
- それ以上標高が高いと異常燃焼の原因になります。
- 設定方法がわからなくなった場合は、電源プラグをコンセントに入れ直し最初からやり直してください。

壁固定金具
用穴位置

送油ホース
接続口位置